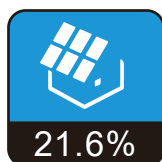




**COURTOIS
ENERGY**

Panneau Solaire Monocristallin

Caractéristiques du produit



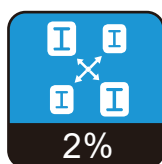
Haute efficacité de conversion

Obtenez jusqu'à 21.6% d'efficacité de conversion de cellules avec une technologie de batterie supérieure et des processus de fabrication de pointe



Excellentes performances en basse lumière

Le composant présente d'excellentes performances en basse lumière en l'absence de lumière suffisante le matin, le soir ou les jours nuageux



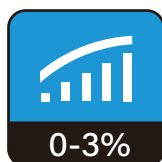
Processus de regroupement actuel

Les composants utilisent un processus de regroupement actuel pour réduire la perte jusqu'à 2% en raison de la non-correspondance et maximiser la puissance de sortie du système



Anti-PID

Le processus de batterie amélioré et les matériaux d'emballage sélectionnés font des composants de source de Courtois Energy une bonne résistance PID



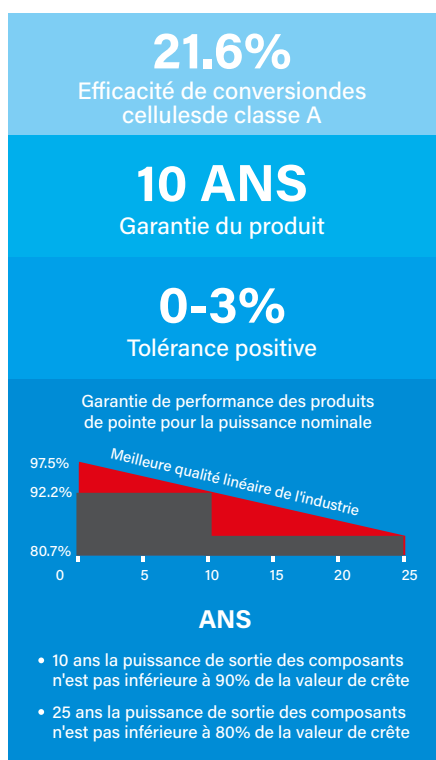
Tolérance positive

La sortie de puissance de crête de tolérance positive de 3% garantit la fiabilité des composants



Super capacité de charge de lapression du vent et de la pression de la neige

Le module a une résistance à haute pression et peut résister à une pression du vent jusqu'à 3000 Pa et à une pression de neige de 5400 Pa



Niveau de sécurité

Boîte de jonction étanche et étanche à la poussière IP67, linker haute performance à faible résistance pour minimiser la perte de puissance de sortie



Protection contre la corrosion

Corrosion anti-ammoniac
Corrosion par brouillard salin



Qualité fiable

Courtois Energy a passé la norme ISO9001, la certification du système de gestion de la qualité, et applique strictement les normes de l'industrie



Anti-fissure

La détection EL à trois voies est strictement contrôlée

MARQUE FRANÇAISE

**Paramètres de performance électrique (STC) dans des conditions de test standard**

Type de composant	Monocristallin					
Puissance de crête (P)	50	80	100	120	160	180
Tension de puissance de crête (V)	18	18	18	18	18	18
Courant de puissance de crête (A)	2.78	4.44	5.55	6.67	8.9	10.2
Tension en circuit ouvert (V)	21.4	21.4	21.4	21.4	21.4	21.4
Courant de court-circuit (A)	3.12	4.97	6.22	7.47	9.96	11.4
Courant de court-circuit (A film)(%)	21.6	21.6	21.6	21.6	21.6	21.6
Dimension (mm)	670*535*30	670*760*30	670*940*30	670*1135*30	670*1360*30	670*1480*30

Matériaux structurels

Verre	Verre trempé à faible teneur en fer / 3.2 mm
Cellule	Monocristallin / 156.75x156.75
Paquet	Copolymère d'acétate d'éthylène vinyL EVA
Cadre en aluminium	Aluminium anodisé / argenté / transparent
Boîte de dérivation	Indice d'étanchéité Ip67

Conditions de fonctionnement

Tension maximale du système	1000VDC
Puissance maximale des fusibles	15A
Courant inverse maximum	15A
Température de fonctionnement	-40°C ~ 85°C
Charge statique maximale à l'avant (charge de neige)	5400Pa
Charge statique maximale sur le dos (charge de vent)	2400Pa
Test de grêle (diamètre de la glace / vitesse d'impact)	25mm / 23m / s

STC: irradiance 1000 W / m, température de la batterie 25 °C, qualité de l'air AM 1.5, selon EN 60904-3.

L'efficacité relative moyenne à 200 W/carré est atténué à 3.3% selon EN 60904-1.